



UNIVERSITÀ DI PISA

CIDIC - Centro per l'Innovazione e la Diffusione della Cultura

 *Polo musicale 'Maria Antonella Galanti'*

Carl Orff Carmina Burana

CORO DELL'UNIVERSITÀ DI PISA

XXVI Concerto annuale nel Giugno Pisano

Soprano
SONIA CIANI

Tenore
MARCO MUSTARO

Baritono
CARLO MORINI

Direttore
STEFANO BARANDONI

Pianiste
SILVIA MANNARI
CHIARA MARIANI

Percussionisti
FEDERICO POLI
VITTORIO FERRARI
LUCA MARINO
GIORGIO RIBECHINI
FABIO ROGAI

Pisa - Teatro Verdi, 4 giugno 2025, ore 21:15



Ingresso gratuito fino a esaurimento dei posti. I biglietti (max. 2 posti) possono essere prenotati online sul sito <http://su.unipi.it/BookingCoroOrchestra> dalle ore 14:00 del 29 maggio fino al giorno del concerto e dovranno essere esibiti all'ingresso in teatro